

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || cnc@nt-rt.ru

"`fHç`87Ł

Инвертор для аргонодуговой сварки CEA RAINBOW 202 HF PRO



Тех. характеристики

Артикул	Инвертор CEA RAINBOW 202 HF PRO
Сеть, В	=/импульсный
Ток, А	200(120)
Режимы	60(100)
Функции	1-4
Вес, кг	7.5
Гарантия	36 месяцев

Инверторный аппарат RAINBOW 200 HF PRO работает на постоянном токе и представляет последнее поколение профессиональных сварочных источников.

Мощные, с цифровым контролем, источники работают на частоте 100 кГц.

Созданы с использованием технологий IGBT, оснащены плоским трансформатором и используются для ТИГ - сварки любого металла, за исключением алюминия и его сплавов.

Аппарат 202 HF PRO также могут использоваться для сварки MMA.

Благодаря своему небольшому весу и портативности аппараты являются идеальным решением для проведения монтажных работ, технического обслуживания и несложных производственных работ.



ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ RAINBOW HF 202 PRO?

- Цифровой контроль всех параметров
- Зажигание дуги TIG на высоких частотах или режим подъема дуги "Lift"
- Хороший результат сварки тонколистовых заготовок
- Низкое энергопотребление и высокий КПД
- Материал корпуса содержит ударопрочное волокно
- Панель управления защищена от случайных повреждений
- Наклонная лицевая панель управления с хорошим обзором под любым углом зрения
- Класс защиты IP 23 и защита электронных компонентов от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника «туннельный эффект», позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях



ФУНКЦИЯ "EASY PULSE"

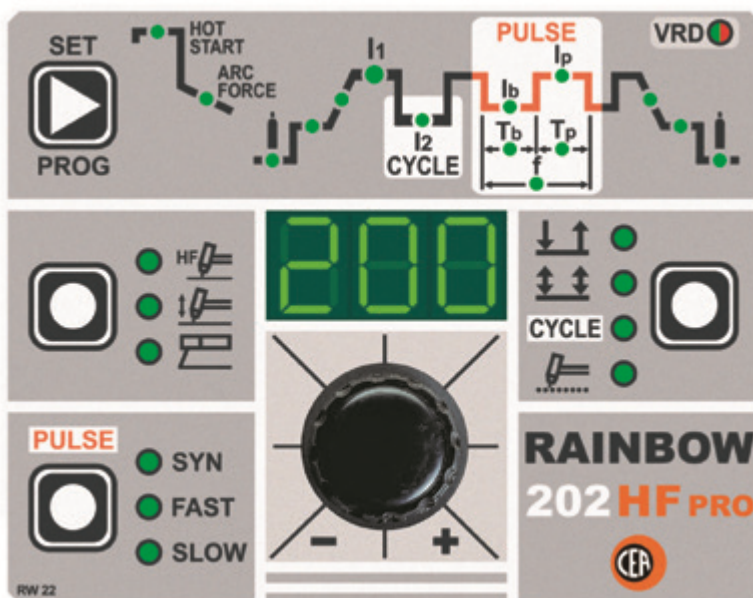
Функция "EASY PULSE", в зависимости от выбранной амплитуды тока, автоматически генерирует соответствующую частоту импульсов (в диапазоне от 0.5 до 500 Гц) и основной сварочный ток, оба параметра регулируются синергетически. Параметры импульса предустановлены, что экономит время настройки, обеспечивая тем самым оптимальные комбинации параметров импульса, что делает его идеальным в использовании даже для не квалифицированных сварщиков.

ФУНКЦИЯ “CYCLE”

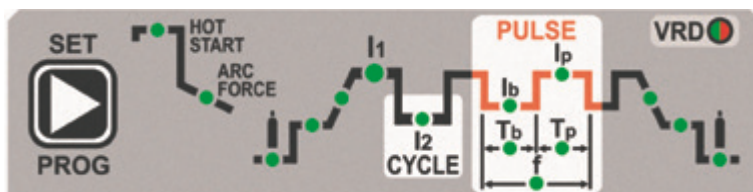
Функция “CYCLE” позволяет переключаться между двумя предварительно установленными значениями тока посредством нажатия кнопки на самой горелке. Эта функция может использоваться для сварки профилей различной толщины, где требуется постоянная регулировка сварочного тока.



ПАНЕЛЬ АППАРАТА RAINBOW 202 HF PRO



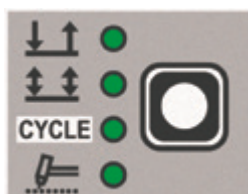
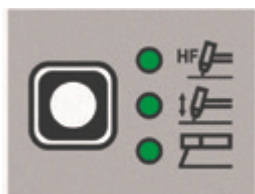
Описание функций контрольной панели:



Цифровой дисплей аппарата

Кнопка выбора параметров сварки согласно диаграмме: горячий старт, форсирование дуги, предварительная продувка защитным газом, начальный ток, угол нарастания тока, рабочий ток, дополнительный ток (функция CYCLE), настройки режима PULSE, угол затухания тока, конечный ток, заключительная продувка защитным газом.

Ручка для регулировки и точной настройки параметров сварки



Кнопка выбора сварочного процесса:

ТИГ постоянный ток/
ТИГ переменный ток/

ТИГ постоянный ток с режимом подъема дуги "Lift"/MMA

Кнопка выбора сварочного режима:

2 тактный/4 тактный/
циклический/

режим установки времени для точечной сварки

Кнопка выбора режимов:

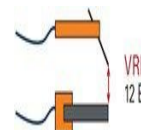
«**SYNPULSE**»;

«**FAST**»;

Функция «**SLOW**»

VRD – ФУНКЦИЯ СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА

Уменьшает напряжение холостого хода до 12 В и обеспечивает дополнительную безопасность оператора обеспечивая дополнительную безопасность при работе в жестких условиях окружающей среды.



АКСЕССУАРЫ



- Дистанционное управление CD 6
- Педаль PSR 7 для дистанционного управления
- Горелки с регулировкой тока непосредственно на самой горелке
- Ремень для переноски

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || cnc@nt-rt.ru