

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || cnc@nt-rt.ru

Сварочные полуавтоматы инверторные (MIG/MAG)

Полуавтомат инверторный CEA CONVEX MOBILE 251



Тех. характеристики

Артикул	Полуавтомат инверторный CEA CONVEX MOBILE 251
Сеть, В	400
Ток, А	10-250
Режимы	MIG/MAG/MMA/TIG DC
Функции	>70 программ, 1 спецпроцесс, встр. МП, 300мм, память 99 яч.
Вес, кг	21
Гарантия	36

В начальный комплект входит: источник питания со встроенным подающим (ролики $d=0.8/1.0$ мм), кабель заземления 4м 35 мм²

Серия CONVEX MOBILE 251 со встроенным механизмом подачи

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПАКТНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВСТРОЕННЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ



Мощные трехфазные сварочные полуавтоматы размером всего лишь с блок подачи проволоки — вот главные особенности аппаратов серии CONVEX MOBILE, представляющих собой инновационные многофункциональные сварочные источники питания с синергетическим управлением для сварки MIG/MAG, MMA и TIG стехнологией поджига дуга TIG «Lift».

Универсальные, легко переносимые и удобные в эксплуатации аппараты CONVEX MOBILE также высоко ценятся за свою высокую технологичность везде, где требуется высокое качество сварки. Они идеально подходят для работ на площадках, работ по техобслуживанию, кузовного ремонта и изготовления легких металлоконструкций.



ОСОБЕННОСТИ

- Многофункциональные источники питания: для видов сварки MMA, TIG LIFT, MIG/MAG с синергетическим и ручным управлением, а также сварки MIG в импульсном режиме и сварке двойным импульсом (для модели CONVEX MOBILE 255 PULSE)
- Цифровое управление параметрами сварки с помощью предварительно настроенных режимов синергетического управления в зависимости от вида материала, защитного газа и диаметра проволоки
- Удобный и простой в использовании выбор и вызов параметров и программ сварки
- 99 ячеек памяти для собственных программ
- Кнопка Smart PROGRAM для быстрого выбора программы
- Встроенное устройство для переключения полярности для большинства типов проволоки как с подачей газа, так без нее-
- Очень компактные размеры и вес
- Возможность использования катушек диаметром 300 мм
- Профессиональный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с двухканавочными роликами диаметром 37 мм, для замены которых не требуется инструмент





- Функция энергосбережения за счет включения вентилятора охлаждения источника питания только при необходимости
- Отличное зажигание дуги, всегда точное и эффективное
- Уменьшенное энергопотребление
- Автоматическая функция диагностики неисправностей
- Металлический корпус с ударопрочной передней панелью из углепластика
- Контроль сварки в начале и в конце шва для недопущения кратеров
- Устройство снижения напряжения холостого хода (VRD)

- Возможность использования горелок с кнопками регулировки сварочных параметров

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ

Одно из ключевых преимуществ аппаратов CONVEX MOBILE 251 - возможность использовать более 70 синергетических программ для различных материалов и процессов.

Вот текущий список доступных программ (компания CEA постоянно разрабатывает и обновляет ПО для новых материалов, и на сегодняшний день является лидером рынка по специальным синергетическим программам)

- **сварка углеродистых (обычных) сталей** сплошной и порошковой проволокой (возможность использования простого, импульсного режима и **специальный процесс Vision.COLD**)

- **сварка хромоникелевых нержавеющей сталей:** 308, 316, 309

- **сварка алюминиевых сплавов** 1050, 5356, 4043, 5087, 5183

- **МИГ пайка** медной и бронзовой проволокой: Cu-Si3 и Cu-Al8

VISION ARC



vision.ARC — это инновационное программное обеспечение для контроля сварочной дуги, разработанное компанией CEA и обеспечивающее высокие стабильность и точность управления независимо от изменения внешних условий. vision.ARC гарантирует превосходные характеристики сварки, которые недостижимы при использовании традиционных источников питания.

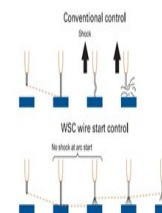
Электрическая дуга постоянно контролируется микропроцессором, который управляет процессом сварки в реальном времени: все параметры моментально обрабатываются и модифицируются за несколько микросекунд, блок управления в цифровой форме регулирует короткие замыкания, типичные для сварки МИГ/МАГ, поддерживая дугу в стабильном состоянии, несмотря на изменения внешних условий. Таким образом, перемещение горелки, неоднородность свариваемых деталей и другие факторы не влияют на конечный результат. Процесс сварки всегда находится под контролем при помощи функции старта подачи сварочной проволоки (WSC), начиная с зажигания дуги и заканчивая прерыванием дуги функцией дожигания проволоки Burnback Control.



БАЗОВЫЕ ФУНКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ СТАБИЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА:

WSC – КОНТРОЛЬ СТАРТА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Новое устройство контроля зажигания дуги предотвращает возможное прилипание проволоки к заготовке или соплу горелки, обеспечивая тем самым быстрое и точное зажигание дуги.



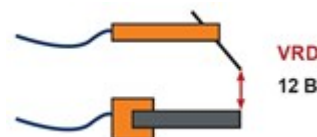
ФУНКЦИЯ BURN BACK ДОЖИГАНИЯ ПРОВОЛОКИ ПОСЛЕ СВАРКИ

В конце каждой сварки, при любых условиях и с любым материалом, система цифрового управления обеспечивает качественный обрез проволоки, таким образом не допуская формирования так называемого «шарика на проволоке» для улучшения повторного зажигания дуги.ми.



УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА (VRD)

VRD снижает напряжение холостого хода до значения не выше 12 В и обеспечивает дополнительную защиту сварщика в опасных условиях работы.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93