

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || cnc@nt-rt.ru

Сварочные полуавтоматы инверторные (MIG/MAG)

Полуавтомат инверторный CEA CONVEX MOBILE PULSE 255 со встроенным подающим и импульсным режимом



Тех. характеристики

Артикул	Полуавтомат инверторный CEA CONVEX MOBILE PULSE 255
Сеть, В	400
Ток, А	10-250
Режимы	MIG Pulse/MIG/MAG/MMA/TIG DC
Функции	>130 программ, 1 спецпроцесс, встр. МП, 300мм, память 99 яч.
Вес, кг	21
Гарантия	36

В начальный комплект входит: источник питания со встроенным подающим (ролики d=0.8/1.0 мм), кабель заземления 4м 35 мм²

Серия CONVEX MOBILE PULSE 255 со встроенным механизмом подачи

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПАКТНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВСТРОЕННЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ



Мощные трехфазные сварочные полуавтоматы размером всего лишь с блок подачи проволоки — вот главные особенности аппаратов серии CONVEX MOBILE, представляющих собой инновационные многофункциональные сварочные источники питания с синергетическим управлением для сварки MIG/MAG, MMA и TIG стехнологией поджига дуга TIG «Lift».

Универсальные, легко переносимые и удобные в эксплуатации аппараты CONVEX MOBILE также высоко ценятся за свою высокую технологичность везде, где требуется высокое качество сварки. Они идеально подходят для работ на площадках, работ по техобслуживанию, кузовного ремонта и изготовления легких металлоконструкций.

Модель CONVEX MOBILE 255 PULSE, благодаря наличию дополнительных режимов импульсной сварки и сварки двойным импульсом, обеспечивает очень высокое качество работ на всех материалах, особенно нержавеющей, оцинкованной стали и алюминии, также не требуется зачистка детали от брызг после сварки.



ОСОБЕННОСТИ

- Многофункциональные источники питания: для видов сварки MMA, TIG LIFT, MIG/MAG с синергетическим и ручным управлением, а также сварки MIG в импульсном режиме и сварке двойным импульсом
- Цифровое управление параметрами сварки с помощью предварительно настроенных режимов синергетического управления в зависимости от вида материала, защитного газа и диаметра проволоки
- Удобный и простой в использовании выбор и вызов параметров и программ сварки
- 99 ячеек памяти для собственных программ
- Кнопка Smart PROGRAM для быстрого выбора программы
- Встроенное устройство для переключения полярности для большинства типов проволоки как с подачей газа, так без нее-
- Очень компактные размеры и вес
- Возможность использования катушек диаметром 300 мм





- Профессиональный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с двухканавочными роликами диаметром 37 мм, для замены которых не требуется инструмент
- Функция энергосбережения за счет включения вентилятора охлаждения источника питания только при необходимости
- Отличное зажигание дуги, всегда точное и эффективное
- Уменьшенное энергопотребление
- Автоматическая функция диагностики неисправностей
- Металлический корпус с ударопрочной передней панелью из углепластика

- Контроль сварки в начале и в конце шва для недопущения кратеров
- Устройство снижения напряжения холостого хода (VRD)
- Возможность использования горелок с кнопками регулировки сварочных параметров

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ

Одно из ключевых преимуществ аппаратов CONVEX MOBILE PULSE 255 - возможность использовать более 130 синергетических программ для различных материалов и процессов.

Вот текущий список доступных программ (компания SEA постоянно разрабатывает и обновляет ПО для новых материалов, и на сегодняшний день является лидером рынка по специальным синергетическим программам)

- **сварка углеродистых (обычных) сталей** сплошной и порошковой проволокой (возможность использования простого, импульсного режима и специальной программ Vision.COLD)
- **сварка хромоникелевых нержавеющей сталей:** помимо стандартных 308, 316, 310, 309, разработаны спецпрограммы для коррозионностойких никелевых сплавов типа INCONEL ERNiCrMo3, дуплексных и супердуплексных сталей
- **сварка алюминиевых сплавов** 1050, 5356, 4043, 5087, 5183

- **МИГ пайка** медной и бронзовой проволокой: Cu 99.9%, Cu-Si3 и Cu-Al8, а также медно-никелевой CuNi30Fe

- **программы для специальных сплавов** : износостойких, жаропрочных, броневых сталей и пр.

VISION ARC

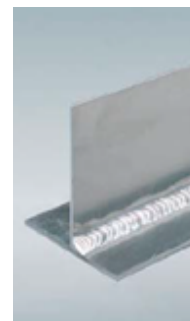


vision.ARC — это инновационное программное обеспечение для контроля сварочной дуги, разработанное компанией CEA и обеспечивающее высокие стабильность и точность управления независимо от изменения внешних условий. vision.ARC гарантирует превосходные характеристики сварки, которые недостижимы при использовании традиционных источников питания.

Электрическая дуга постоянно контролируется микропроцессором, который управляет процессом сварки в реальном времени: все параметры моментально обрабатываются и модифицируются за несколько микросекунд, блок управления в цифровой форме регулирует короткие замыкания, типичные для сварки МИГ/МАГ, поддерживая дугу в стабильном состоянии, несмотря на изменения внешних условий. Таким образом, перемещение горелки, неоднородность свариваемых деталей и другие факторы не влияют на конечный результат. Процесс сварки всегда находится под контролем при помощи функции старта подачи сварочной проволоки (WSC), начиная с зажигания дуги и заканчивая прерыванием дуги функцией дожигания проволоки Burnback Control.

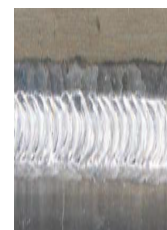


Новая функция VISION.PULSE оптимизирует результаты традиционной импульсной сварки и позволяет получить классический вид "один импульс - одна капля" (струйный перенос) при более короткой дуге. Благодаря быстрой обратной связи, функция VISION.PULSE модифицирует параметры в режиме реального времени, осуществляя при этом постоянный контроль короткой дуги. Это позволяет снизить большое термическое влияние, типичное для импульсной сварки, посредством последовательного уменьшения искажений, улучшения сварочной ванны, а также значительного повышения скорости сварки.



ДВОЙНОЙ ИМПУЛЬС

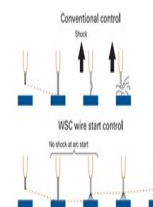
Инновационная система Pulsed Mig соединяет существующие пики импульса со вторым уровнем импульсов переменных частот. Dualpulse способствует сокращению тепловложения в заготовку, минимизирует деформации и создает эстетические наплывы высокого качества на сварных швах, как при ТИГ сварке.



БАЗОВЫЕ ФУНКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ СТАБИЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА:

WSC – КОНТРОЛЬ СТАРТА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Новое устройство контроля зажигания дуги предотвращает возможное прилипание проволоки к заготовке или соплу горелки, обеспечивая тем самым быстрое и точное зажигание дуги.



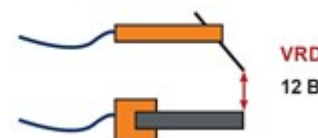
ФУНКЦИЯ BURN BACK ДОЖИГАНИЯ ПРОВОЛОКИ ПОСЛЕ СВАРКИ

В конце каждой сварки, при любых условиях и с любым материалом, система цифрового управления обеспечивает качественный обрез проволоки, таким образом не допуская формирования так называемого «шарика на проволоке» для улучшения повторного зажигания дуги.ми.



УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА (VRD)

VRD снижает напряжение холостого хода до значения не выше 12 В и обеспечивает дополнительную защиту сварщика в опасных условиях работы.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ПРИБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

Функция VISION.ARC, которой оснащены аппараты CONVEX MOBILE, является основой для установки ПО для реализации специальных процессов для MIG/MAG сварки.

СПЕЦПРОЦЕССЫ ДЛЯ СВАРКИ В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ MIG/MAG:

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ОПЦИИ):

КОМПЛЕКТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РОЛИКОВ

Ролики для алюминиевой проволоки, комплект. Варианты исполнения:
1,0, 1,2мм

Комплект колес WK2

ТЕЛЕЖКА СТ400



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || cnc@nt-rt.ru