

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || [cnc@nt-rt.ru](mailto:cnc@nt-rt.ru)

## Сварочные полуавтоматы инверторные (MIG/MAG)

### Сварочный полуавтомат СЕА QUBOX 400/500



#### Тех. характеристики

|          | Полуавтомат инверторный СЕА QUBOX |
|----------|-----------------------------------|
| Артикул  | <b>400/500</b>                    |
| Сеть, В  | 400                               |
| Ток, А   | 400/500                           |
| Режимы   | MIG/MAG/MMA/TIG DC                |
| Функции  | >100 программ, 4 спецпроцесса     |
| Вес, кг  | 62/67                             |
| Гарантия | 36                                |

Начальный комплект QUBOX 400 (400A) / QUBOX 500 (500A): источник питания на тележке, механизм подачи проволоки QF 4 с роликами d=1.0/1.2 мм, кабель управления 1.2 м, кабель заземления 4м 50 мм<sup>2</sup>

Также доступны на выбор кабели управления длиной: **5м, 10м, 20м, 30м, 50м**

## **Серия QUBOX 400/500 (для горелок с воздушным охлаждением)**

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И РАЗДЕЛЬНЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ



Сварочные аппараты серии QUBOX — это оборудование с микропроцессорным цифровым синергетическим управлением, работающее по инверторной технологии, имеющие прочный и функциональный металлический корпус, а также отдельную систему подачи проволоки. Созданные по передовым технологиям, надежные и простые в эксплуатации, эти аппараты обеспечивают высокое качество сварки MIG/MAG, MMA и TIG с технологией поджига дуги TIG «Lift».

Аппараты QUBOX также дают возможность менее опытным сварщикам легко настроить все параметры сварки интуитивно понятным способом. После выбора требуемой программы блок управления автоматически определит оптимальные параметры в зависимости от вида материала, защитного газа и диаметра проволоки — это ноу-хау компании СЕА является плодом работы на протяжении 65 лет. Данные источники питания представляют собой наилучший выбор для всех областей применения, где требуется высокая точность и повторяемость результатов сварки, в частности для судостроения, изготовления и монтажа средних и крупных металлоконструкций, включая стальные. Данные аппараты QUBOX предназначены для использования с горелками воздушного охлаждения (в отличие от серии QUBOX W, которая оснащается встроенным блоком водяного охлаждения)



### **ОСОБЕННОСТИ**

Многофункциональные источники питания: для видов сварки MMA, TIG LIFT, MIG/MAG с синергетическим и ручным управлением

Управление параметрами сварки непосредственно на подающем механизме

Цифровое управление параметрами сварки с помощью предварительно настроенных режимов синергетического управления в зависимости от вида материала, защитного газа и диаметра проволоки

99 ячеек памяти для собственных программ

Кнопка Smart PROGRAM для быстрого выбора программы

4-х роликовый механизм подачи проволоки с роликами большого диаметра для обеспечения точной и непрерывной подачи сварочной проволоки

Двухканавочные ролики, для замены которых не требуется инструмент

Функция энергосбережения за счет включения вентилятора источника питания и системы водяного охлаждения горелки только при необходимости

Отличное зажигание дуги, всегда точное и эффективное

Возможность частично или полностью заблокировать регулировку параметров с помощью ограничения доступа паролем

Уменьшенное энергопотребление

Автоматическая функция диагностики неисправностей

Большая прочность металлической конструкции аппарата

Защитная крышка панели управления системы подачи проволоки

Контроль сварки в начале и в конце шва для недопущения кратеров

Устройство снижения напряжения холостого хода (VRD)

Встроенное в источник питания оборудование для водяного охлаждения (модели с индексом W)



### **ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ QF4 (воздушн. охлаждение)**

Надежно защищенная крышкой панель цифрового управления параметрами сварки расположена на подающих механизмах QF4 (с воздушным охлаждением) и QF4W (с водяным охлаждением).

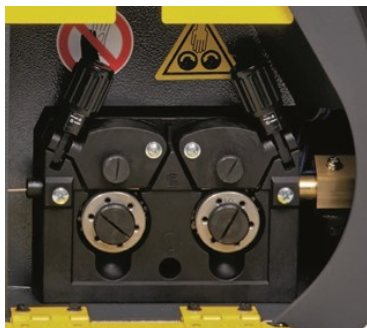
Профессиональный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с роликами большого диаметра для обеспечения точной и непрерывной подачи сварочной проволоки

Градуированная ручка для настройки наиболее точного значения прижима проволоки, которое не меняется во время работы

Двухканавочные ролики, для замены которых не требуется инструмент

Возможность установки катушек подачи проволоки диаметром до 300 мм

Аппараты QUBOX в исполнении с воздушным охлаждением могут быть подключены к источнику сварочного тока кабелем управления длиной до 50 м.



---

## **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

### **СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ**

Одно из ключевых преимуществ аппаратов Qibox - возможность использовать более 100 синергетических программ для различных материалов и процессов.

Вот только основной список доступных программ:

- **сварка углеродистых (обычных) сталей** сплошной и порошковой проволокой (возможность использования простого, импульсного режима и 4 специальных программы Vision.ARC)
- **сварка хромоникелевых нержавеющей сталей:** помимо стандартных 308, 316, 310, 309, дуплексных и супердуплексных сталей
- **сварка алюминиевых сплавов** 1050, 5356, 4043, 5087, 5183
- **МИГ пайка** медной и бронзовой проволокой: Cu-Si3 и Cu-Al8
- **программы для специальных сплавов** : износостойких, жаропрочных, броневых сталей и пр.

## VISION ARC



vision.ARC — это инновационное программное обеспечение для контроля сварочной дуги, разработанное и обеспечивающее высокие стабильность и точность управления независимо от изменения внешних условий. vision.ARC гарантирует превосходные характеристики сварки, которые недостижимы при использовании традиционных источников питания.

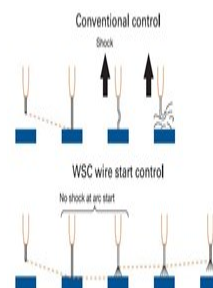
Электрическая дуга постоянно контролируется микропроцессором, который управляет процессом сварки в реальном времени: все параметры моментально обрабатываются и модифицируются за несколько микросекунд, блок управления в цифровой форме регулирует короткие замыкания, типичные для сварки МИГ/МАГ, поддерживая дугу в стабильном состоянии, несмотря на изменения внешних условий. Таким образом, перемещение горелки, неоднородность свариваемых деталей и другие факторы не влияют на конечный результат. Процесс сварки всегда находится под контролем при помощи функции старта подачи сварочной проволоки (WSC), начиная с зажигания дуги и заканчивая прерыванием дуги функцией дожигания проволоки Burnback Control.



## БАЗОВЫЕ ФУНКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ СТАБИЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА:

### WSC – КОНТРОЛЬ СТАРТА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Новое устройство контроля зажигания дуги предотвращает возможное прилипание проволоки к заготовке или соплу горелки, обеспечивая тем самым быстрое и точное зажигание дуги.



### ФУНКЦИЯ BURN BACK ДОЖИГАНИЯ ПРОВОЛОКИ ПОСЛЕ СВАРКИ

В конце каждой сварки, при любых условиях и с любым материалом, система цифрового управления обеспечивает качественный обрез проволоки, таким образом не допуская формирования так называемого «шарика на проволоке» для улучшения повторного зажигания дуги.ми.



### ПРОСТОТА АВТОМАТИЗАЦИИ

Источники питания DIGITECH VP2, уже в стандартной комплектации оснащенные входами/выходами аналоговых и цифровых сигналов, могут быть легко интегрированы в автоматические системы сварки без дорогих и сложных внешних интерфейсов, которые обычно поставляются со сварочными роботами.



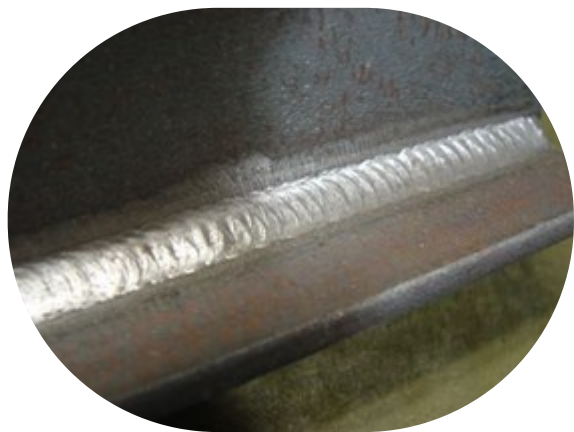
---

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ПРИБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

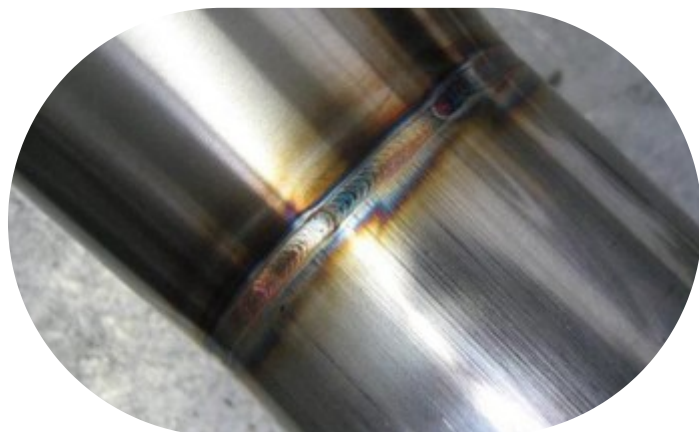
Функция VISION.ARC, которой оснащены аппараты CONVEX VISION, является основой для установки ПО для реализации специальных процессов для MIG/MAG сварки.

### СПЕЦПРОЦЕССЫ ДЛЯ СВАРКИ В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ MIG/MAG:

Применяется для изготовления изделий из следующих материалов:



Низколегированная сталь



Нержавеющая сталь



Алюминий и сплавы



Медь и сплавы



Оцинкованная сталь



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ОПЦИИ):

### КОМПЛЕКТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РОЛИКОВ

Ролики для алюминиевой проволоки, комплект. Варианты исполнения:

0,8-1,0мм, 1,0-1,2мм, 1,2-1,6мм

Ролики для порошковой проволоки. Варианты исполнения: 1,0-1,2мм, 1,2-

1,6мм

### КОМПЛЕКТ СТАНДАРТНЫХ КОЛЕС ДЛЯ ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА

WK1

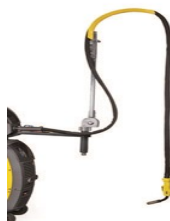
### КОМПЛЕКТ БОЛЬШИХ КОЛЕС ДЛЯ ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА WK2

### РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПОДВЕС - ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ГОРЕЛКИ

### ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ RC 178

### ПРОТИВОПЫЛЬНЫЙ ФИЛЬТР

### ОПОРА ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93