

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || [cnc@nt-rt.ru](mailto:cnc@nt-rt.ru)

## Аппараты плазменной резки до 35 мм

### Аппарат для ручной плазменной резки CEA SHARK 45



#### Тех. характеристики

Артикул	Аппарат для плазменной резки CEA SHARK 45
Толщ.мет., мм	15
ПН, %	35
Давл.газа, атм	5,5
Расход газа, л/мин	130
Габариты, см	39x18,5x59,5
Масса, кг	16

CEA SHARK 45 - мощный и легкий аппарат для плазменной резки со встроенным модулем PFC, что позволяет сочетать большую мощность резания с относительно небольшим энергопотреблением. Данный аппарат отлично подойдет для кузовных работ, ремонта и применения в сельском хозяйстве.

#### Особенности CEA SHARK 45:

- Горелка SK 65 с технологией внутреннего поджига и коаксиальным кабелем;
- Встроенный корректор коэффициента мощности PFC с предохранителем на 16 А;
- Высокоэффективная система продувки;

- Электронное управление всеми параметрами резки.

Основные достоинства:

Долгий срок службы расходных материалов;

Возможность резки сетки и перфорированных листов металла;

Возможность контактной резки;

Ударопрочная и защищенная от пыли панель управления;

Параметры резки остаются стабильными при перепадах напряжения в сети не более 15%;

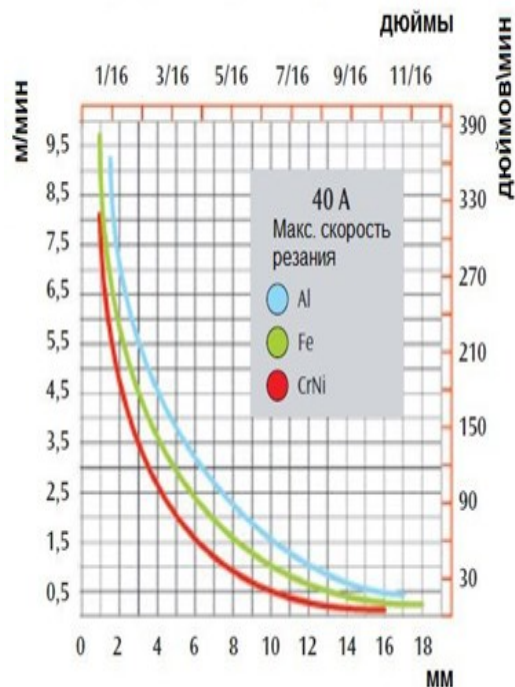
Система подачи воздуха с автоматической продувкой и встроенным фильтром;

Металлический корпус с противоударной лицевой панелью;

Обозначения на панели управления хорошо видны на большом расстоянии и под любыми углами;

Предохранитель на кнопке горелки для защиты оператора;

График скорости резания



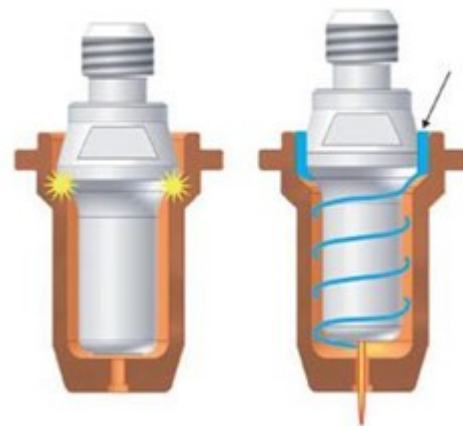
### Конструкция горелок SK

В горелках СЕА реализована оптимальная конструкция плазмотрона. В обычных горелках дуговой разряд получается посредством удара электрода о корпус сопла под воздействием сжатого воздуха, а в горелках СЕА этот контакт происходит внутри корпуса сопла, что позволяет сохранить поверхность

электродов и сопла целой и уберечь ее от обгорания.

Основные преимущества данной конструкции:

- Увеличение срока службы расходных материалов;
- Безопасная инициация дуги
- Качество резания остается отличным в течении всего периода эксплуатации.



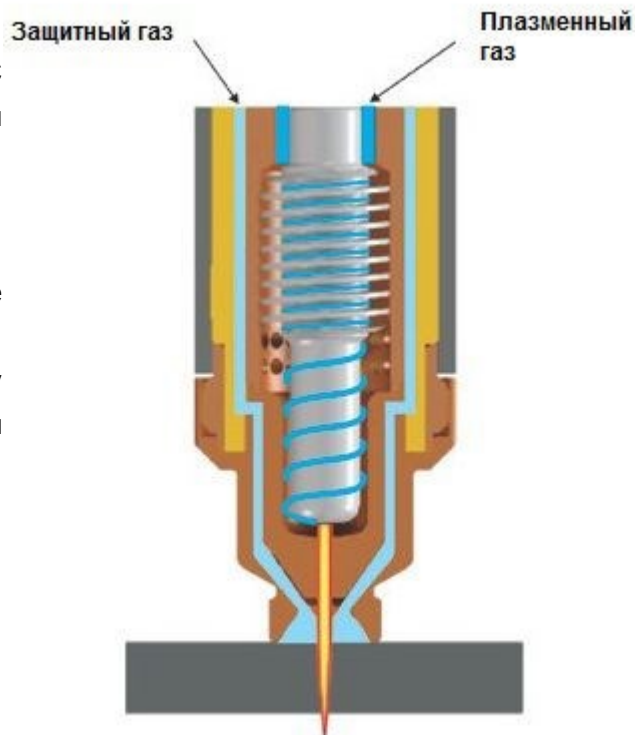
### Технология высокопроизводительной резки (High Performance Cutting)

Технология высокопроизводительной резки НРС реализуется путем использования радиальных и вихревых потоков газа относительно оси горения дуги, что позволяет получить плазменный луч очень высокой температуры, который обладает повышенной производительностью резки. Данная технология также позволяет избежать эффекта двойной дуги - последовательного формирования двух дуг между катодом и поверхностью заготовки, что является основной причиной повреждения сопла и нестабильности дуги.

Новые высокопроизводительные горелки SK обладают увеличенной мощностью резания, при этом обеспечивая минимальную ширину реза и область термического воздействия. В итоге получается чистый разрез с ровными кромками, без шлака и окалина.

Основные преимущества:

- Лучшее качество резания;
- Высокая скорость резания;
- Более узкие разрезы;
- Увеличение срока службы расходных материалов.



## CS - оригинальные запчасти

Знак CS - это гарантия того, что вы используете оригинальные запасные части и получите заявленные характеристики резки и продолжительности срока службы. Геометрия и размеры данных элементов являются результатом многолетних испытаний и исследований, они обеспечивают такие режимы резки, которые были предусмотрены проектировщиками. При использовании не оригинальных запчастей вы рискуете не только ухудшить качество резки, но и перегреть оборудование.

Использование не оригинальной продукции несет следующие риски:

- Перегрев и повреждение горелки;
- Низкая производительность и повреждение источника питания;
- Ухудшение качества резания;
- Нарушение безопасности оборудования.

Учитывая вышеизложенное, использование не оригинальных компонентов аннулирует всю гарантию и мы не несем ответственности за все происшествия и поломки, которые произошли по этой причине.



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93