

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cea.nt-rt.ru> || [cnc@nt-rt.ru](mailto:cnc@nt-rt.ru)

## Аппараты для ручной дуговой сварки (ММА)

Инвертор для ручной дуговой сварки СЕА Matrix 2200 Е



### Тех. характеристики

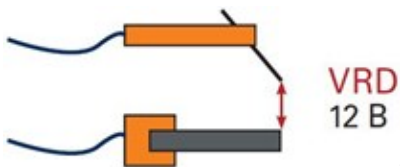
Артикул	Инвертор СЕА Matrix 2200 Е
Сеть, В	5 - 180
Ток, А	30 (180)
Диам. электрода	1,6 - 4,0
Функции	220
Вес, кг	43x18,5x39
Гарантия	36

**ОДНОФАЗНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ  
MATRIX 2200 Е**

Мощный, компактный и легкий аппарат **MATRIX 2200 E** - один из самых инновационных, высокопроизводительных и технологически передовых однофазных источников питания, когда-либо произведенных для дуговой сварки штучным электродом. Устройство **PFC Компенсации Коэффициента Мощности** оптимизирует количество потребляемой энергии, что позволяет без проблем использовать этот мощный источник с предохранителем на 16 А. Таким образом, этот аппарат является идеальным решением для осуществления квалифицированной сварки и ремонта, когда необходим мощный и портативный сварочный аппарат. Благодаря своему цифровому сварочному контроллеру, аппараты **MATRIX 2200 E**, разработанные на базе последнего поколения инверторных технологий IGBT, обеспечивают идеальную стабильность сварочных параметров, за счет чего достигается высокое качество сварного стыка при использовании всех типов электродов, включая целлюлозные, а также при использовании режима подъема дуги "Lift".

#### Особенности **MATRIX 2200 E**:

- Встроенный блок защиты от больших перепадов в сети PFC
- Цифровое устройство управления всеми сварочными параметрами
- Сварочный ток (при 40°C) 150 А при ПВ 60% для сварки ММА, 140 А при ПВ 100% для сварки ТИГ
- Цифровой амперметр и вольтметр отображает установленное значение сварочного тока и последнюю выбранную функцию
- Низкое энергопотребление (-30%)
- Высокая надежность при использовании с электрогенератором
- Подходит для работы с сетевым кабелем длиной более 100 м
- Отличные сварочные характеристики при ТИГ и ММА сварке с любым типом электродов, а также при использовании режима подъема дуги "Lift"
- Возможность активации функции VRD (стабилизация напряжения)
- Функция оптимизации энергосбережения "ENERGY SAVING" запускает мотор вентилятора источника только при необходимости
- Возможность запоминания сварочных параметров (до 99 задач/программ)
- Режим "Ожидание" при применении пульта дистанционного управления
- Возможность Авто-диагностики для поиска и устранения неисправностей
- Небольшой вес и размер аппарата, портативность
- Панель управления с защитным экраном
- Класс защиты IP 23 и электронные компоненты, защищенные от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника "туннельный эффект", позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях
- Функция "антистик" предотвращает залипание электрода



#### VRD – УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ

VRD уменьшает напряжение холостого хода до 12 В, что дает возможность использовать аппараты в жестких условиях окружающей среды для обеспечения максимальной безопасности оператора.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93